**Технические характеристики:**

Станки модели 6441б предназначены для обработки ковочных, гибочных и вырубных штампов, металлических моделей и пресс-форм. Обработка производится по копирам выполненным 1:1

Размер рабочей поверхности стола (ширина х длина), мм 630Х1200  
Наибольшие размеры обрабатываемой поверхности изделия (ширина х длина), мм 500Х900  
  
Размер рабочей поверхности стойки (ширина х длина), мм  
  
нижней 650Х900  
верхней 560Х900  
  
Расстояние от оси шпинделя до поверхности стола, мм 100-600  
Расстояние между осями шпинделя и копировального прибора, мм 600-750  
Наибольшее перемещение стола, мм 900  
  
Наибольшее перемещение шпиндельной бабки, мм  
  
вертикальное 500  
горизонтальное 350  
  
Установочное перемещение шпинделя, мм 125  
Число ступеней оборотов шпинделя 18  
Число оборотов шпинделя в минуту 63-3150  
Подача стола, мм/мин 25-315  
Подача шпиндельной бабки вертикальная и горизонтальная мм/мин 25-315  
Периодическая подача, мм 0,06-16  
  
Мощность электордвигателей, кВт  
  
привода главного движения 2,6/3  
общая 6  
  
Габариты станка (длина х ширина х высота), мм 3500Х2850Х2575  
Вес станка, кг 7500